

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2018年12月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2018/12/1	802	186	18	
2018/12/2	802	185	19	
2018/12/3	806	187	17	
2018/12/4	807	187	19	
2018/12/5	803	186	30	
2018/12/6	802	186	25	
2018/12/7	803	187	23	
2018/12/8	802	183	23	
2018/12/9	802	180	24	
2018/12/10	802	182	23	
2018/12/11	802	182	24	
2018/12/12	802	184	24	
2018/12/13	802	184	28	
2018/12/14	803	184	38	
2018/12/15	802	183	35	
2018/12/16	802	182	26	
2018/12/17	802	186	25	
2018/12/18	803	185	24	
2018/12/19	802	185	36	
2018/12/20	803	185	28	
2018/12/21	803	185	28	
2018/12/22	802	186	26	
2018/12/23	802	186	27	
2018/12/24	802	184	29	
2018/12/25	806	184	28	
2018/12/26	804	186	26	
2018/12/27	802	182	26	
2018/12/28	802	181	27	
2018/12/29	802	181	24	
2018/12/30	802	180	26	
2018/12/31	802	180	26	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 725.34 T/M 廃プラスチック類: 13.08 T/M 廃油類: 89.4 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス (ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm ³